



Para la liberación de tensiones en el carril mediante golpes en los flancos de la cabeza del carril. Las vibraciones generadas así permiten liberar las tensiones en el carril.

Al soltar los medios de sujeción y las bridas, los carriles deben adoptar la longitud que corresponde con la temperatura del carril existente. Con dos martillos se golpean simultáneamente ambos hilos de ambos lados, lo que permite eliminar las tensiones existentes en el carril, y al mismo tiempo se sueltan elementos ajenos al carril, p.ej. almohadillas de carril.



LAS VENTAJAS. SU BENEFICIO.

Precisión y eficacia gracias a

- Altura ajustable de los martillos, lo cual permite una regulación exacta del punto de impacto
- Número de percusiones regulable sin escalonamiento por accionamiento del gas: 45-60 golpes/min

De fácil manejo gracias a

- Iluminación LED en ambos lados, alumbrando perfectamente el área de trabajo
- Manejabilidad en ambas direcciones

Seguridad gracias a

- Rejilla de protección fácilmente bloqueable encima del mecanismo de martinete
- La implementación de un motor el cual sólo puede arrancarse si la rejilla de protección está posicionada
- Freno de hombre muerto actuando en ambos lados
- Pulsador de parada de emergencia

Mantenimiento mínimo gracias a

- Embrague centrífugo

DATOS TÉCNICOS

ROLAX P4

| | |
|---|--|
| Motor de 4 tiempos refrigerado por aire | HONDA GX200 |
| Potencia | a 3600 rpm 4,1 kW |
| Dimensiones (lo x an x al) | 2660 x 1240 x 970 mm |
| Ancho de vía | 1435 mm |
| Peso | ~250 kg |
| Nº de golpes | regulable sin escalonamiento por accionamiento del gas, 45 - 60 golpes por hilo con velocidad del motor de 3000 - 3600 rpm |