



**Для устранения напряжения в рельсах путем постукивания по боковым поверхностям головки рельса. Создаваемая вибрация снимает напряжение с рельсов.**

Рельсы после скрепления крепежными элементами и накладками должны принимать длину, которая соответствует существующей температуре рельса. С помощью двух молотков оба рельсовых пути обрабатываются одновременно с двух сторон. Благодаря этому снимается существующее напряжение в рельсах. В тоже время не рельсовые элементы напр. подкладки принимают заданное положение.



**ПРЕИМУЩЕСТВА. ВАША ВЫГОДА.**

**Точность и мощность благодаря**

- Регулировка высоты молотков, обеспечивает точную подгонку точки удара
- Число ударов плавно регулируется благодаря дросселю: 45-60 ударов/мин

**Простота управления**

- Двухстороннее светодиодное освещение, отлично освещает рабочее пространство
- Движение в обоих направлениях

**Безопасность благодаря**

- Легко фиксируемая защитная решетка над ударным механизмом
- Двигатель запускается только в том случае, если установлена защитная решетка
- Стояночный тормоз с обеих сторон
- Кнопка аварийной остановки

**Низкие эксплуатационные расходы благодаря**

- Центробежной муфте

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ**

**ROLAX P4**

4-тактный двигатель с воздушным охлаждением	HONDA GX200
Мощность	при 3600 Об/мин 4,1 кВт
Габариты (Д x Ш x В)	2660 x 1240 x 970 мм
Ширина колеи	1435 мм
Масса	~250 кг
Такт	бесступенчатое дроссельное регулирование, 45 - 60 ударов по рельсовому пути при частоте вращения двигателя 3000-3600 Об/мин